



OPERATING MANUAL

DE

EN

FR



Vielen Dank,

dass du dich für eine **HappyPress** entschieden hast.

Wir hoffen, dass du mit deiner neuen HappyPress noch mehr Spaß am Textildruck und Umsetzen deiner Designs hast.

Für Rückfragen zu deiner HappyPress kannst du hier die Seriennummer deiner HappyPress eintragen.

Registrierte deine HappyPress auf

www.die-happy-press.de

und erhalte zusätzlich eine Garantieverlängerung

HappyFabric
wünscht dir viel Spaß mit deiner HappyPress.

Inhaltsverzeichnis

VORWORT BEDIENUNGSANLEITUNG	6
WICHTIGE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN	7
DETAILABBILDUNG & TECHNISCHE DATEN	8
INBETRIEBNAHME	9
BEDIENFELDERKLÄRUNG	10
TEMPERATUR- UND ZEITEINSTELLUNG	11
TIMERFUNKTION	11
DRUCKEN / PRESSEN	12
EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	13
GARANTIEBEDINGUNGEN	14

VORWORT

Lies die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und folge der Schritt-für-Schritt-Anleitung, um die besten Druckergebnisse zu erzielen.

WARNHINWEISE

- Kontrolliere deine Presse nach dem Auspacken sofort auf Transportschäden. Lass die Presse vor der ersten Inbetriebnahme mehrere Stunden bei Raumtemperatur stehen, um die Bildung von Kondenswasser und einen damit eventuell verbundenen Kurzschluss zu verhindern.
- Stelle deine Presse nur auf stabile und rutschfeste Unterlagen.
- Arbeite vorsichtig und vermeide den Kontakt mit der heißen Heizplatte. Diese könnte zu ernsthaften Verbrennungen führen.
- Halte deine Hände während des Schließvorgangs von der Heizplatte fern, um Quetschungen und Verbrennungen zu vermeiden.
- Bediene deine Presse nur stehend, beidhändig und von vorne an dem hierfür vorgesehenen Handgriffen. Die Standhöhe der Maschine sollte hierbei an die Größe des Bedieners angepasst werden.
- Die optimale Betriebsbedingung für deine Presse liegt bei einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 % sowie einer Umgebungstemperatur zwischen +15 °C und +50 °C.
- Sollte ein fester Gegenstand oder Flüssigkeit in das Geräteinnere gelangen, ziehe sofort den Netzstecker vorsichtig aus der Steckdose und lasse deine Maschine von einem Fachmann überprüfen bevor du sie wieder einsetzt.
- Bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Benutzung der Maschine können Sach- und Personenschäden nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung wird vom Hersteller nicht übernommen.



Der Schnappverschluss ist ausschließlich für den Transport oder zum platzsparenden Verstauen gedacht.

Den Schnappverschluss NICHT zum Anpressen schließen.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Wichtige Sicherheitsvorschriften

Wenn du deine Presse benutzt, solltest du immer einige grundlegende Vorkehrungen befolgen.

Lies dir die komplette Bedienungsanleitung durch, bevor du deine Presse in Gebrauch nimmst.

Verwende die Presse ausschließlich zum Bedrucken von Textilien oder anderen geeigneten Produkten, die keine wärmeempfindlichen Bestandteile enthalten und nicht mit chemischen Zusätzen behandelt wurden.

Halte deine Presse fern von Regen, Feuchtigkeit, Schmutz, Staub, direktem Sonnenlicht sowie von leicht brennbaren oder explosionsgefährdeten Materialien. Vermeide Vibrationen oder Stöße.

Ziehe nie das Netzkabel, um deine Presse auszuschalten, sondern benutze immer den EIN-/AUS-Schalter. Solltest du die Maschine längere Zeit nicht benutzen, ziehe das Netzkabel vorsichtig am Stecker aus der Steckdose.

Bei Problemen mit deiner Presse wende dich bitte direkt an uns zu den üblichen Geschäftszeiten.

Telefon (+49) 030 / 89 747 348.

E-Mail kontakt@happyfabric.de

Bei eigenständigem Öffnen des Gehäuses erlischt jeglicher Garantieanspruch. Vermeide Standorte, an denen Kinder oder dritte Personen unbeaufsichtigt Zugang zu deiner Presse haben. Der Mindestabstand für fremde Personen oder Kinder sollte mindestens 1,5 Meter betragen, um Verbrennungen und Quetschungen zu verhindern.

Verschließe die Presse für den Transport mit dem dafür vorgesehenen Schnappverschluss und transportiere sie dann an den Griffen. Die Presse darf nur vollständig ausgekühlt und im Originalkarton transportiert werden. Bevor du die Presse an das Stromnetz anschließt, überprüfe, ob die Netzspannung mit der Betriebsspannung von 220 ≈ 240 Volt übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein.

Lasse die Maschine während des Druckvorgangs nie unbeaufsichtigt (Brandgefahr)! Bitte achte beim Bestücken der Maschine darauf, dass diese bis zum Anschlag geöffnet ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

Bitte bewahre diese Anleitung auf.

DETAILABBILDUNG



1. SOFT-TOUCH-DIGITALSTEUERUNG
2. KNOPF ZUM AKTIVIEREN DES TIMERS
3. SCHNAPPVERSCHLUSS FÜR DEN TRANSPORT DER



4. HANDGRIFFE
5. MAGNETSCHALTER FÜR DEN TIMER
6. EIN-/ AUS- SCHALTER



7. ANSCHLUSS FÜR DAS STROMKABEL.



8. GUMMIFÜSSE

Technische Daten

Energieleistung:	230 Volt, 700 Watt
Digitale Zeitsteuerung:	1 - 999 Sekunden
Digitale Temperatursteuerung:	96 - 221 °C
Abmessung (geschlossen):	Presse ca. H: 22 cm x T: 39 cm x B 32,3 cm
Heizplattengröße:	30 cm x 21 cm
Gewicht:	ca. 10,8 kg

INBETRIEBNAHME

Abb. 1 Anschließen des Stromkabels

Überprüfe vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Betriebsspannung mit der Netzspannung von 230 V übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampere abgesichert sein. **Schließe nur eine Maschine pro Steckdose an. Verwende kein Verlängerungskabel**, da es sonst zu einer Überhitzung des Kabels (Brandgefahr) oder zu Spannungsverlusten kommen kann.

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es ausgetauscht werden, da es sonst zu Stromschlägen kommen kann. Benutze ein HSJ-Netzkabel mit 250 Volt - 10 Ampere zum Austausch.

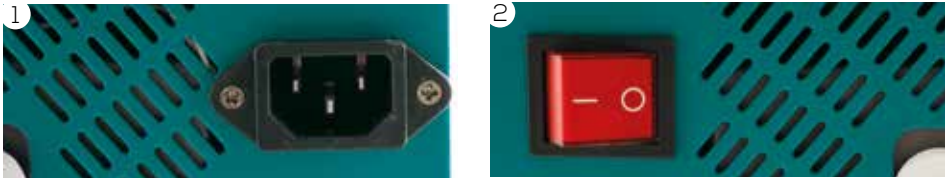


Abb. 2 Inbetriebnahme

- Öffne die Presse durch Lösen des Schnappverschlusses
- Der EIN-/AUS-Schalter befindet sich an der linken Seite deiner Maschine.
- Schalte den Schalter auf EIN, der Schalter leuchtet

Sollte sich deine HappyPress 2.1 einmal von selbst abschalten (Sicherheitsabschaltung), starte sie neu, indem du den Schalter erst in die AUS-Position (O) und anschließend wieder in die EIN-Position (-) schaltest. Schließe die Presse einmal und öffne sie erneut, bevor du mit dem Drucken weitermachst.



Abb. 3 Sicherung Rückseite

Die Zahl auf der Sicherung ist die Ampere-Zahl, bei der die Sicherung auslöst. Bei zu hohem Strom löst die Sicherung aus, der Knopf springt vor und die Stromversorgung wird unterbrochen. Um

die Stromversorgung wieder herzustellen, muss der Knopf wieder gedrückt werden bis er einrastet.

Achtung bei Nichtbeachtung könnten Fehler auftreten wie eine Schädigung der Kontrollfunktionen, ein flackerndes Display oder ein Defekt der Sicherung. **Bitte beachte dies bei der Inbetriebnahme.**

BEDIENFELDERKLÄRUNG

Bedienfelderklärung Soft-Touch-Digitalsteuerung



Über das Soft-Touch-Digitalsteuerung werden die Temperatur und die Zeit für den Timer eingestellt.

Durch längeres Halten der + und - Taste, wird automatisch weiter gezählt.

Mode-Taste

+ und - Taste

**TASTEN
NICHT
DRÜCKEN, NUR
BERÜHREN!**

Hinweis:

1. 93 °C ist die Starttemperatur, die im Display angezeigt wird.
2. 96 °C ist die niedrigste Temperatur, die du einstellen kannst.
3. 221 °C ist die höchste Temperatur, die du einstellen kannst und die im Display angezeigt wird.



PLUS-TASTE (+)

AKTUELLE GRADZAHL

MODE-TASTE

SYMBOL ZUM AUFHEIZEN

MINUS-TASTE (-)

BEDIENUNGSANLEITUNG

Temperatur- und Zeiteinstellung

1. Berühre den Mode-Knopf rechts neben dem Display (nicht drücken). Der Text „Set temp“ erscheint, jetzt kannst du über die + und - Tasten die Temperatur einstellen.
2. Durch erneutes Berühren der Mode-Taste wird die Temperatur gespeichert und es erscheint der Text „Set time“, auch hier kannst du die Zeit über die + und - Taste einstellen.
3. Nach erneutem Berühren der Mode-Taste verlässt du den Bearbeitungsmodus und die Presse beginnt zu heizen, erkennbar an dem rotierenden Symbol.

Du kannst eine Temperatur zwischen 96 °C und 221 °C einstellen und eine Zeit zwischen 1 und 999 Sekunden. Die Starttemperatur wird immer mit 93°C angezeigt.

Die aktuelle Temperatur wird im Display angezeigt, und die Presse beginnt zu heizen. Das Symbol im Display rotiert während des Aufheizens und erlischt, wenn die Temperatur erreicht ist. Hat die Presse die gewünschte Temperatur erreicht, kannst du mit dem Drucken beginnen.



Um 150° C zu erreichen, benötigt die Presse ca. 12 Minuten.

Timerfunktion

Um den Timer zu aktivieren, drück einmal den Knopf neben dem Display. Die von dir eingestellte Zeit beginnt herunterzulaufen, sobald die Presse geschlossen wird. Ist der Timer aktiviert, startet der Countdown automatisch, wenn die Presse geschlossen wird. Es ertönt ein Signalton nach Ablauf der Zeit, beim Öffnen der Presse stoppt der Signalton.



Timer aktiviert

Der Timer wird durch einmaliges Drücken aktiviert.



Timer deaktiviert

Durch wiederholtes Drücken des Knopfes wird der Timer wieder deaktiviert.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Wenn deine Presse die eingestellte Temperatur erreicht hat:

1. Platziere das Textil auf der Bodenplatte der Presse.
2. Richte das Transfer auf dem Textil aus und schlieÙe die Presse vollständig.
3. Durch einfaches Aufstützen auf **beide** Griffe (empfohlen), wird ausreichend Druck ausgeübt.
4. Ist der Timerknopf aktiviert, zählt die eingestellte Zeit automatisch runter und ein Signalton ertönt, wenn die voreingestellte Zeit abgelaufen ist.
5. Öffne die HappyPress nach dem Signalton. Der Signalton erlischt nach dem Öffnen oder durch Deaktivieren des Timerknopfes. Der aktivierte Timer beginnt von neuem, wenn die Presse wieder geschlossen wird.
6. Die Zeit wird nach dem Druckvorgang automatisch wieder auf die von dir eingestellte Zeit zurückgesetzt, so dass die Presse nach dem Drucken sofort für den nächsten Druckvorgang bereit ist.
7. Schalte die Presse über den EIN-/AUS-Schalter, nach dem Gebrauch aus, indem du den Schalter in die AUS-Position (O) bringst. Der Schalter leuchtet nicht mehr.

Die Presse kann beim Aufheizen/Abkühlen geöffnet oder geschlossen sein, das ist dir überlassen. Lediglich der Timer sollte im geschlossenen Zustand ausgestellt sein.

CE-ZERTIFIZIERUNG

EG-Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EU, Anhang II A und der EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Wir als europäischer Importeur erklären, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken

Fabrikat:

HappyPress in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2004/108/EC) & MDD Directive (93/42/EEC)

Angewendete harmonisierte Normen:

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

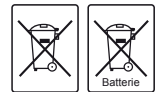
GSE TexPrint Solutions GmbH

(Thomas Karr, Geschäftsführer GSE TexPrint Solutions GmbH)

Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG eine entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.



Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn du dieses Produkt entsorgen möchtest, halte dich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in deinem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

GARANTIEBEDINGUNGEN

Kontaktdaten

GSE TexPrint Solutions GmbH
Kablower Weg 89
12526 Berlin
Germany

Telefon: +49 30 897 47 348

Web: www.happyfabric.de
E-Mail: kontakt@happyfabric.de

Garantiebedingungen

Für dieses Gerät leistet die Firma GSE TexPrint Solutions GmbH gegenüber dem Kunden zu den nachstehenden Bedingungen folgende Garantie:

Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe, der durch die Rechnung oder ähnliche Unterlagen nachzuweisen ist. Abnutzungserscheinungen, die durch den normalen Gebrauch der Transferpresse entstehen, sind keine Mängel.

Reparatur

Alle innerhalb der Garantiezeit aufgetretenen Funktionsfehler, die nachweisbar trotz der sachgemäßen Behandlung und Beachtung der gültigen Gebrauchsanweisung auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind und die nicht Verschleißteile betreffen, werden anstandslos ausgetauscht oder behoben, jedoch nur, wenn Ansprüche aus dieser Garantie unserem Hause gegenüber innerhalb einer Woche nach Auftreten des Funktionsfehlers schriftlich geltend gemacht werden. Die Vorschriften über den Handelskauf, insbesondere die § 377 ff. HGB, sind von dieser Regelung unberührt. Durch die Inanspruchnahme der Garantie verlängert sich die Garantiezeit weder für die Maschine, noch für die neu eingebauten Teile. Ausgewechselte Teile gehen in das Eigentum von GSE TexPrint Solutions GmbH über. Die für die Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile und anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet.

Nachbesserung

Das Recht des Kunden ist zunächst auf Nachbesserung beschränkt. Schlägt eine Nachbesserung endgültig fehl, hat der Kunde die Rechte gemäß § 462 BGB auf Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl vom Vertrag zurückzutreten. In jedem Fall sind alle weitergehenden Ansprüche ausgeschlossen, insbesondere Schadensersatzansprüche, einschließlich Folge- und Mangelfolgeschäden, es sei denn, GSE TexPrint Solutions GmbH oder seine Erfüllungsgehilfen trifft Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit, oder es liegen Voraussetzungen des § 463 BGB vor.

Rücksendung

Die Rücksendung ist nur bei vorliegender, schriftlicher Autorisierung durch GSE TexPrint Solutions GmbH möglich. Bitte achte darauf, dass deine Transferpresse im Falle einer Rücksendung im Originalkarton verpackt und mit Absender versehen an uns zurückgeschickt wird. Leg bitte ebenfalls eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Schreibe außerdem die Rücksendungsnummer gut sichtbar auf den Versandkarton, den du gegebenenfalls von unserem Servicepersonal gegen eine Gebühr erhältst (falls du den Originalkarton nicht mehr zur Verfügung hast). Für Schäden, die beim Transport durch unsachgemäße Verpackung durch den Kunden entstehen, übernimmt GSE TexPrint Solutions GmbH keine Haftung.

Rücknahme der von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten Maschinen zur Entsorgung

GSE TexPrint Solutions GmbH erklärt sich bereit, alle von GSE TexPrint Solutions GmbH hergestellten und mit deren Name gekennzeichneten Geräte unentgeltlich zur Entsorgung zurück zu nehmen. Bedingung ist, dass die Maschinen komplett an GSE auf eigene Kosten des Bestellers geliefert werden, so dass sie von GSE zerlegt und ordnungsgemäß entsorgt werden können.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

Verpackung

Hebe den Karton und das Verpackungsmaterial auf, um die Transferpresse bei einem späteren Transport wieder sicher darin verpacken zu können.

Nutzungshinweis

Achte darauf, dass deine Maschine sicher auf deiner Arbeitsfläche steht.

Öffne die HappyPress vollständig und lege das zu bedruckende Material eben und glatt auf die Bodenplatte. Bei unvollständiger Öffnung besteht Verbrennungsgefahr. Halte dich immer genau an die mitgelieferten Druckanleitungen der jeweiligen Materialien.

Lagerung

Du kannst die Presse offen oder geschlossen lagern. Nutze den Schnappverschluss, um die Presse platzsparend zu verstauen.

Du hast noch Fragen? Dann rufe uns einfach an unter **030 897 47 348** oder
sende uns eine E-Mail an kontakt@happyfabric.de
www.happyfabric.de | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.de



HappyFabric.de

Thank you,

for purchasing a **HappyPress**.

We hope you will be happy with your new HappyPress and have even more fun on textile printing and implementing your designs.

For any questions about your HappyPress, you can enter the serial number of your HappyPress here.

Register your HappyPress

www.thehappydress.co.uk

and additionally receive a warranty extension.

Happy Fabric

wishes you a lot of fun with your HappyPress.

Contents

INTRODUCTION TO THE MANUAL	22
IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS	23
DETAIL PICTURE & TECHNICAL SPECIFICATIONS	24
COMMISSIONING	25
CONTROL PANEL	26
SETTING THE TEMPERATURE AND TIME	27
TIMER FUNCTION	27
PRINTING / PRESSING	28
CE DECLARATION OF CONFORMITY	29
WARRANTY TERMS	30

INTRODUCTION TO THE MANUAL

This manual has been designed to be user friendly. Read it carefully, and follow the step-by-step instructions to get the best possible printing results.

WARNINGS

- Check the press immediately after unpacking for any transport damage. Allow the press to stand for several hours at room temperature before using to prevent the formation of condensation, and thus avoid the risk of a possible short circuit.
- Take care and avoid contact with the hot plate to avoid injury. Keep hands clear of heat platen while closing the press
- Use your press only on stable, steady and non-slip surfaces.
- Operate the press whilst standing, with both hands on the handle provided.
- The optimum operating condition for your press is at a maximum humidity of 70 %, and an ambient temperature between +15 °C and +50 °C.
- Should any liquid or solid object get inside the unit, immediately disconnect the power plug from the wallsocket/outlet, and have the machine checked carefully by an expert before it is used again.
- No liability is assumed by the manufacturer for any improper or nonintended use of the machine resulting in property or personal injury.



The snap closure is designed purely for transport or for space-saving storage.

The snap closure does not have to be closed for pressing.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

Important Safety Instructions

When you use your press, you should always follow some basic precautions.

Before you use your press, you should follow some basic precautions, including the following.

Read the complete manual before you start to use your press. Use the press exclusively for printing textiles, or other suitable products that do not contain heat sensitive components, and have not been treated with chemical additives.

Keep your press secure from rain, moisture, dirt, dust, direct sunlight, mechanical vibration or shock, as well as keeping it well away from highly flammable or explosive materials. Never pull on the power cord to turn off your press, but always use the ON/OFF switch. If the machine will not be used for long periods of time, pull the plug carefully from the wall socket.

Never use your press with a broken cable or other damage. Never remove the housing of your press independently, but contact our specialist staff in case of problems during normal business hours.

**by phone (+49) 030/89 747 348 or
by e-mail kontakt@happyfabric.de**

Avoid using the press in locations where children, or third parties have unsupervised access to the press. The minimum distance for children, or other persons should be at least 1.5 m away from the press to prevent injury.

The press has to be completely cooled down and may only be transported in the original box.

Before connecting the power cable check that the operating mains voltage is 230 V. The outlet must be fused with at least 10 amps. You should only connect one machine to a mains socket, and don't use an extension lead.

When using the machine for printing, it should never be left unattended (danger of fire). Please take care when equipping the machine that it is fully open to avoid any burns.

Keep these instructions in a safe place.



DETAIL PICTURE



1. SOFT TOUCH DIGITAL CONTROLLER
2. BUTTON TO ACTIVATE THE TIMER
3. SNAP LOCK FOR TRANSPORTING THE PRESS



4. HANDLES
5. MAGNETIC SWITCH FOR THE TIMER
6. ON / OFF SWITCH



7. CONNECTION FOR THE POWER CABLE



8. RUBBER FEET

Technical Specifications

Power:	230 Volt, 700 Watt
Digital timer:	1-999 seconds
Digital temperature control:	96 - 221 °C / 205 - 430 °F
Measurements (closed):	approx. 39 cm x 32,3 cm x 22 cm (L x W x H)
Size of heat platen:	30 cm x 21 cm (12" x 8,3" approx.)
Weight:	approx. 10,8 kg (23,8 lb approx.)

COMMISSIONING

Fig. 1 Connecting the Power Cord

Ensure that the operating voltage of the mains supply is 230 V before connecting the machine. The socket must be secured with at least 10 amps. **Only connect one machine per socket.**

Do NOT use extension cords, as this can lead to overheating of the cable (fire hazard), or to a loss of voltage. If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer or by a technical member of staff, to avoid the risk of an electric shock. Use a HSJ Power Cord with 250V - 10AMP for replacement.

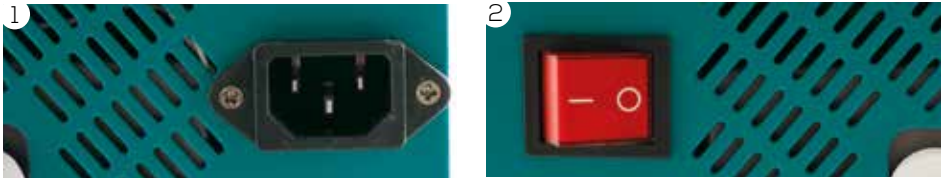


Fig. 2 Turning the system on

- Open the press by unclipping the snap closure
- Locate the ON/OFF switch on the left of the housing of your machine
- Turn the switch to ON. - Switch lights up

If your HappyPress 2.1 switches itself off, restart the machine by pressing the power switch twice to turn it off and back on again. Proceed by closing and opening your press once before continuing to print.



Fig. 3 Safety Switch/Fuse rear side

The number on the safety switch indicates the amp at which the safety switch will release. During a power overload, the switch will „pop out“, interrupting the power supply. Push the button until it locks to reconnect the power supply.

The fuse triggers in case of malfunctions in the press, e.g. For a more complex electronic problem or problem in the electrical control or defective fuse.

Warning: Failure to observe this information may result in erratic controller functions, inaccurate displays and slow heat-up, or defect of the fuse.

Please consider this when replacing.

USER MANUAL

Control panel explanation Soft Touch Digital Controller



The Soft Touch Digital Controller is used to set the temperature and time for the timer.

Holding down the + and - buttons will continue to count automatically.

Mode - Soft Touch Controller

+ and - Soft Touch Controller

**DO NOT
PUSH BUTTONS,
JUST TOUCH!**

Note:

1. 93 °C/ 200 °F is the start temperature shown on the display.
2. 96 °C/ 205 °F is the lowest temperature you can set.
3. 221 °C/ 430 °F is the highest temperature you can set and will be shown on the display.



„INCREASE“ BUTTON (+)

CURRENT NUMBER OF DEGREES

„Mode“ Button

SYMBOL FOR HEATING

„DECREASE“ BUTTON (-)

USER MANUAL

Temperature and time setting

1. Press the button gently, the Soft Touch Digital Controller to the right of the screen. The text „Set temp“ appears, now you can use the + and - buttons to adjust the temperature.
2. Press the Mode button again, this will save the temperature and the text „Set time“ will appear, again you can set the time with the + and - buttons.
3. Press the mode button again, this will exit the edit mode and the press will start to heat, recognisable by the rotating symbol.

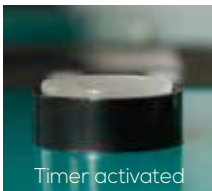
The temperature range is between 96 ° C and 221 ° C and a time between 1 and 999 seconds. The starting temperature is always displayed at 93 ° C. The current temperature is shown in the display, and the press is starting to heat up.

The symbol in the display rotates during heating and goes out when the temperature is reached. From cold the press will take around 12 min. to rise to 150°C.



Timer function

To activate the timer, press the button next to the display. The time you set will begin to run down as soon as the press is closed. When the timer is activated, the countdown will automatically start when the press is closed. A beep will sound at the end of the time, when the press is opened the beep will stop.



Timer activated

The timer is activated by pressing once.



Timer deactivated

Repeatedly pressing the timer button deactivates the timer again.

USER MANUAL

When your press has reached the set temperature:

1. Place the textile on the bottom plate of the press.
2. Align the transfer on the textile and close the press completely.
3. By simply resting on **both** handles (recommended), sufficient pressure is applied.
4. If the timer button is activated, the set time automatically stops and a beep sounds when the preset time has elapsed.
5. Open the HappyPress after the beep. The beep disappears after opening or by deactivating the timer button. The activated timer starts again when the press is closed again.
6. The time will automatically return to the one you specified after printing.
7. Set time so that the press is ready for printing immediately after printing.
8. Turn off the press with the ON / OFF switch after use, by turning the switch to the OFF position (O). The switch does not light up anymore.

Never leave the press switch on in the closed position.

Always leave to cool down in the open position.

CE DECLARATION OF CONFORMITY

In relation to the EC Machinery Directive 98/37/EC, Annexe II A and the EC Low Voltage Directive 73/23 EEC and the EC EMC Directive 89/336

We as the European Importer declare that our product:

Transfer Press for ironing of thermal printing

Make: HappyPress

Is delivered matching the latest relevant provisions.

EMC Directive (2004/108/EC) and MDD Directive (93/42/EEC)

Applied Harmonized standards:

EN 55014-1:2006 + A1: 2009

EN55014-2:1997 + A1:2001 +A2: 2008

EN61000-3-2:2006 + A1:2009 +A2:2009

EN61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN60204-1:2006 +A1:2009

On the product above, not all listed, applied standards are met.

GSE TexPrint Solutions GmbH

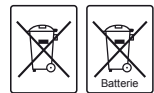
(Thomas Karr, CEO GSE TexPrint Solutions GmbH)



Information for Users on Disposal of Old Equipment and Batteries:

European Union

This symbol indicates that electrical and electronic products and batteries should not be disposed of as household waste. Instead, the products must be properly disposed of, reused and recycled in accordance with State legislation and Directives 2002/96/EC and 2006/66/EC, a corresponding collection point for the recycling of electrical and electronic equipment and batteries will be supplied or returned to us.



Other Countries outside the European Union:

This symbol is valid only in the European Union. If you wish to discard this product, please do so in accordance with applicable national legislation or other rules in your country for the disposal of old electrical and electronic equipment and batteries.

WARRANTY TERMS

Contact:

GSE TexPrint Solutions GmbH
Kablower Weg 89
12526 Berlin
Germany

Telephone: +49 30 897 47 348

Web: www.happyfabric.de
E-mail: kontakt@happyfabric.de

Warranty Policy

GSE TexPrint Solutions GmbH provides the following warranty subject to the following terms:

Duration

The warranty period of 2 years commences from the date of receipt by the buyer of the heat press machine, which can be verified by the invoice or similar documents. The warranty does not cover any damage caused by normal wear and tear.

Repair

If any parts are found to be defective within the warranty period, despite proper use, authorised use and not as a result of fair wear and tear, they will be replaced or repaired without question provided that GSE TexPrint Solutions GmbH have been informed of any such claim in writing within one week of the occurrence of the failure. The terms and conditions of the commercial transaction are specifically excluded from this warranty, especially §377 et.seq. HGB. Following any claim under the warranty, the warranty period will not be extended for either the heat press machine or for any replaced parts. Any exchanged parts will be the property of GSE TexPrint Solutions GmbH. No charge will be made for any labour or components for any claim under the warranty. GSE TexPrint Solutions GmbH operates a "bring in" guarantee for the first six months from the date of the purchase, under which all delivery and return costs will be borne by GSE TexPrint Solutions GmbH. After the first six months from the date of purchase, all delivery and return costs will be borne by the customer.

Rectification

The right of the customer is initially limited to repairs. Should a repair fail to be successful, the customer has the right according to §462 BGB to payment or choose to withhold from the contract. In any event all further claims are excluded, especially claims for damages, including consequential damages, unless GSE TexPrint Solutions GmbH or its vicarious agents are found to have deliberate intent, or gross negligence, or there may be requirements under §463 BGB.

Return

Returns may only be made with the written authorisation of GSE TexPrint Solutions GmbH. Please make sure that when you return the press you pack it into the original box, and enclose your name and address inside the box. Please enclose a brief description of the defect. Write the RMA number clearly on the shipping box, and if necessary, please contact our service staff for a replacement box for a fee (if you no longer have the original box). GSE TexPrint Solutions GmbH will not be liable for any damages caused in transit due to poor or improper packing.

Return of the machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH for disposal

GSE TexPrint Solutions GmbH agrees to take back all machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH which are clearly marked as manufactured by them. Machines must be returned in complete condition, at the customer's expense, in order that they can be properly disassembled and disposed of by GSE TexPrint Solutions GmbH.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

Packaging

Please retain the carton and packing materials so you can safely pack up the heat press at a later date should it require transportation.

Set-up

Please ensure that your machine is standing firmly on your counter top. Place the item to be printed (which should be flattened and smoothed) on the lower plate. Always strictly observe the printing instructions of the various materials you use.

Storage

The heat press can be stored open or closed.
Close the Snap lock for transport.

For further questions call **+49 (0) 30 897 47 348** or
send us an e-mail to kontakt@happyfabric.de
www.happyfabric.de | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabric.uk



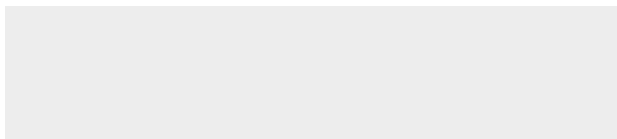
HappyFabric.uk

Merci,

d'avoir choisi une **HappyPress**.

Nous espérons que vous serez satisfait de votre nouvelle HappyPress et que vous vous amuserez beaucoup à décorer des textiles et à transférer vos motifs.

Pour toute demande concernant votre HappyPress, vous pouvez entrer le numéro de série de votre HappyPress ici.



Enregistrez votre HappyPress sur

www.happypress.fr

et bénéficier en outre d'une extension de garantie.

Toute l'équipe de **HappyFabric** espère que vous vous amuserez bien avec votre presse.

Table des matières

TABLE DES MATIÈRES	37
AVANT-PROPOS	38
AVERTISSEMENTS	38
RÈGLES DE SÉCURITÉ	39
ILLUSTRATION DÉTAILLÉE	40
MISE EN MARCHÉ	41
NOTICE DU PANNEAU DE COMMANDE	42
MODE D'EMPLOI	43
MODE D'EMPLOI	44
CE-CERTIFICATION	45
CONDITIONS DE GARANTIE	46

AVANT-PROPOS

Avant-propos Mode d'emploi

Lisez attentivement le mode d'emploi et suivez les instructions étape par étape pour obtenir les meilleurs résultats de transferts.

AVERTISSEMENTS

- Après le déballage, vérifiez que votre presse n'a pas été endommagée pendant le transport. Laissez reposer la presse à température ambiante pendant plusieurs heures avant la première utilisation pour éviter la condensation et un éventuel court-circuit.
- Placez votre presse uniquement sur des surfaces stables et antidérapantes.
- Travailler avec précaution et éviter tout contact avec la plaque chauffante. Cela pourrait occasionner de graves brûlures.
- Éloignez vos mains de la plaque chauffante pendant la fermeture pour éviter les ecchymoses et les brûlures.
- Actionnez votre presse uniquement debout et par l'avant, à l'aide de la poignée prévue à cet effet. La hauteur de la machine doit être adaptée à la taille de l'opérateur.
- Les conditions optimales de fonctionnement de votre presse sont une humidité de l'air maximale de 70% et une température ambiante comprise entre +15°C et +50°C.
- Si un objet solide ou un liquide pénètre dans la machine, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation avec précaution et faites inspecter votre machine par un technicien qualifié avant de l'utiliser à nouveau.
- Si la machine n'est pas utilisée conformément à sa destination, des dommages matériels ou corporels ne sont pas à exclure. Le fabricant décline toute responsabilité.



Le mousqueton est exclusivement destiné au transport ou à un rangement peu encombrant.

**NE PAS
fermer le loquet pendant l'utilisation.**

RÈGLES DE SÉCURITÉ

Règles de sécurité importantes

Lorsque vous utilisez votre presse, vous devez toujours suivre quelques précautions.

Lire le manuel d'instructions en entier avant d'utiliser votre presse

N'utiliser la presse que pour réaliser des transferts à chauds sur des textiles ou d'autres produits appropriés qui ne contiennent pas de composants thermosensibles et qui n'ont pas été traités avec des additifs chimiques.

Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour éteindre votre presse, mais utilisez toujours l'interrupteur ON/OFF. Si vous n'allez pas utiliser l'appareil pendant une longue période, débranchez soigneusement le cordon d'alimentation de la prise secteur.

N'utilisez jamais votre presse avec un câble défectueux ou tout autre avarie. N'enlevez jamais le boîtier vous-même. Si vous avez des problèmes avec votre presse, veuillez nous contacter directement pendant les heures d'ouverture.

Téléphone +33 (0)2 52 46 06 07

e-mail contact@happyfabric.fr

Si le boîtier est ouvert par vos soins, la garantie est annulée.

En présence d'enfants ou de tiers, ne laissez jamais votre presse allumée sans surveillance. La distance minimale pour les tiers ou les enfants doit être d'au moins 1,5 mètre pour éviter les brûlures et les ecchymoses.

Fermer la presse pour le transport à l'aide du système de verrouillage fourni, puis la transporter à l'aide des poignées. La presse doit être complètement refroidie et transportée uniquement dans son carton d'origine.

Avant de raccorder la presse au réseau, vérifier que la tension du réseau correspond à la tension de service de 230 volts. La prise doit être munie d'un fusible d'au moins 10 ampères. Ne branchez qu'une seule machine par prise et n'utilisez pas de rallonge.

Pour prévenir tout risque d'incendie, ne laissez jamais la machine sans surveillance pendant le transfert. Lors du chargement de la machine, veillez à ce qu'elle soit ouverte jusqu'à la butée pour éviter les brûlures.

Veuillez conserver ces instructions.



ILLUSTRATION DÉTAILLÉE



1. COMMANDE NUMÉRIQUE SOFT TOUCH
2. BOUTON POUR ACTIVER LA MINUTERIE
3. SERRURE DE VERROUILLAGE POUR LE TRANSPORT DE LA PRESSE



4. POIGNÉES
5. COMMUTATEUR MAGNÉTIQUE POUR LA MINUTERIE
6. INTERRUPTEUR ON/OFF



7. RACCORDEMENT DU CÂBLE D'ALIMENTATION.



8. PIEDS EN CAOUTCHOUC

Caractéristiques techniques

Puissance électrique :	230 Volt, 700 Watt
Contrôle digital de l'heure :	1 - 999 Sekunden
Contrôle digital de de la température :	96 - 221 °C
Dimension (fermée) :	env. H : 22 cm x P : 39 cm x L : 32,3 cm
Taille de la plaque chauffante :	30 cm x 21 cm
Poids :	ca. 10,8 kg

MISE EN MARCHÉ

Fig. 1 Connexion du câble d'alimentation

Avant de raccorder la presse au réseau, vérifiez que la tension de service correspond à la tension du réseau de 230 V. La prise doit être munie d'un fusible d'au moins 10 ampères. **Ne branchez qu'une seule machine par prise.** N'utilisez pas de rallonge car cela pourrait provoquer une surchauffe du câble (risque d'incendie) ou une perte de tension. Si le câble secteur est endommagé, il doit être remplacé, sinon des chocs électriques peuvent se produire.

Utilisez un cordon d'alimentation HSJ 250 volts - 10 ampères pour le remplacement.

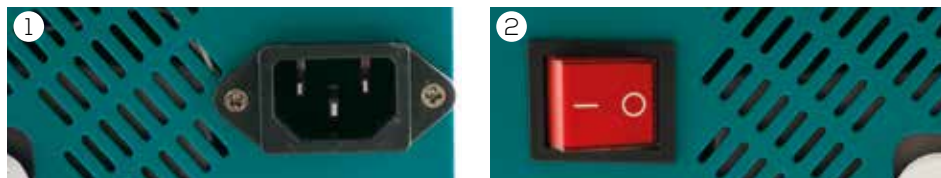


Fig. 2 Mise en service

- Ouvrez la presse en ouvrant le loquet de transport.
- L'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT est situé sur le côté gauche de votre machine.
- Mettez l'interrupteur en position ON, l'interrupteur s'allumera.

Si votre HappyPress 2.1 s'éteint toute seule (arrêt de sécurité), redémarrez-la en mettant d'abord l'interrupteur en position OFF (O), puis en position ON (-).

Fermez la presse une fois et rouvrez-la avant de continuer le transfert.



Fig. 3 Fusible arrière

Le numéro sur le fusible est le numéro de l'ampère auquel le fusible se déclenche.

Si le courant est trop élevé, le fusible se déclenche, le bouton saute et l'alimentation électrique est interrompue.

Pour rétablir l'alimentation, il faut appuyer à nouveau sur le bouton jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Attention **Le** non-respect de cette consigne peut entraîner des erreurs telles que des dommages aux fonctions de commande, un clignotement de l'affichage ou une défaillance de fusible.

Veillez en tenir compte lors de la mise en service.

NOTICE DU PANNEAU DE COMMANDE

Notice du panneau de commande numérique Soft Touch



La température et la durée de la minuterie sont réglées par la commande numérique soft-touch.

Si les boutons + et - sont maintenus enfoncés plus longtemps, la minuterie continue automatiquement.

Boutons + et -
Bouton Mode

N'APPUYEZ PAS SUR LES TOUCHES, TOUCHEZ-LES SEULEMENT !

Indications :

1. 93 °C est la température de départ affichée à l'écran.
2. 96 °C est la température la plus basse que vous pouvez régler.
3. 221 °C est la température la plus élevée que vous pouvez régler et qui s'affichera à l'écran.



TOUCHE PLUS (+)

TEMPÉRATURE ACTUELLE

TOUCHE MODE

SYMBOLE DE CHAUFFE

TOUCHE MOINS (-)

MODE D'EMPLOI

Réglage de la température et de la minuterie

1. Touchez juste la touche Mode à droite de l'écran (effleurez mais n'appuyez pas sur la touche). Le texte „Set Temp“ apparaît, vous pouvez maintenant régler la température à l'aide des boutons + et -.
2. En appuyant à nouveau sur la touche mode, la température est mémorisée et le texte „Set Time“ apparaît, vous pouvez alors régler la minuterie avec les touches + et -.
3. Après avoir appuyé à nouveau sur la touche mode, la presse commence à chauffer, indiquée par le symbole petit soleil.



Vous pouvez régler une température entre 96 °C et 221 °C et une minuterie entre 1 et 999 secondes. La température de départ est toujours affichée à 93°C.

La température actuelle s'affiche sur l'écran et la presse commence à chauffer. Le symbole sur l'affichage tourne pendant le chauffage et s'éteint lorsque la température est atteinte. Une fois que la presse a atteint la température désirée, vous pouvez commencer le transfert.

Il faut une douzaine de minutes pour que la presse atteigne 150°.

Minuterie

Pour activer la minuterie, appuyez une fois sur la touche à côté de l'écran. Si la minuterie est activée, le compte à rebours démarre automatiquement lorsque la presse est fermée. Vous entendrez un bip après écoulement du temps et le bip s'arrêtera à l'ouverture de la presse.



La minuterie est activée en appuyant une fois ici



Appuyez plusieurs fois sur la touche pour désactiver la minuterie.



MODE D'EMPLOI

Lorsque votre presse a atteint la température réglée :

1. Placer le textile sur la plaque inférieure de la presse.
2. Placer le transfert sur le textile et fermer complètement la presse.
3. Fermer la presse avec vos **deux** mains autour de la poignée.
4. En appuyant simplement sur les deux poignées (recommandé), une pression suffisante est exercée.
5. Ouvrez la HappyPress après le signal sonore. Le bip s'éteint après l'ouverture ou en désactivant la touche minuterie. La minuterie activée redémarre lorsque la presse est fermée.
6. Après le transfert, la minuterie est automatiquement réinitialisée à la durée que vous avez réglée afin que la presse soit prête tout de suite.
7. Après utilisation, éteindre la presse à l'aide de l'interrupteur ON/OFF en mettant l'interrupteur en position OFF (O). L'interrupteur n'est plus allumé.

La presse peut être ouverte ou fermée pendant le chauffage/refroidissement, à vous de choisir. Seule la minuterie doit être enclenchée.

CE-CERTIFICATION

Déclaration de conformité CE

Selon la Directive Machines 98/37/UE, Annexe II A et la Directive Basse Tension 73/23 CEE de la CE, ainsi que la Directive CEM 89/336 de la CE.

En tant qu'importateur européen, nous déclarons que notre produit :

Presse à chaud pour la pause d'imprimés thermiques

Marque :

HappyPress dans le cadre de la fourniture des dispositions pertinentes suivantes - dernière version - correspondant.

Directive CEM (2004/108/CE) & Directive MDD (93/42/CEE)

Normes harmonisées appliquées :

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



Le produit mentionné ci-dessus n'a pas à être conforme à toutes les normes applicables.

GSE TexPrint Solutions GmbH

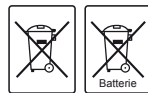
(Thomas Karr, gérant GSE TexPrint Solutions GmbH)

Informations pour l'utilisateur concernant l'élimination des piles et des appareils usagés

Union européenne

Ce symbole indique que les appareils électriques ou électroniques et les piles ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Ils doivent nous être renvoyés pour

élimination, réutilisation et recyclage conformément à la législation nationale et aux directives 2002/96/CE et 2006/66/CE ou déposés dans un point de collecte dédié au recyclage des équipements électriques et électroniques et des piles.



Autres pays en dehors de l'Union européenne

Ce symbole n'est valable que dans l'Union européenne. Si vous souhaitez vous débarrasser

de ce produit, veuillez respecter les lois et réglementations locales en vigueur dans votre pays.

CONDITIONS DE GARANTIE

Coordonnées

GSE TexPrint Solutions GmbH
Kablower Weg 89
12526 Berlin
Germany

Téléphone +33 (0)2 52 46 06 07

Web: www.happyfabric.fr
E-Mail: contact@happyfabric.fr

Conditions de garantie

GSE TexPrint Solutions GmbH offre au client la garantie suivante pour cet appareil dans les conditions suivantes :

Durée de la garantie

Période de garantie La période de garantie est de 2 ans et commence à la date de livraison, dont la facture ou le bon de livraison font foi. L'usure causée par l'utilisation normale de la presse n'est pas un défaut et ne saurait être prise en charge par la garantie.

Réparations

Tous les défauts de fonctionnement survenant pendant la période de garantie et dont il peut être prouvé qu'ils sont dus à des défauts de fabrication ou de matériau malgré une manipulation et un respect corrects des instructions d'utilisation seront valables s'ils ne concernent pas des pièces d'usure et seront remplacés ou réparés sans contestation. Les réclamations découlant de cette garantie sont à formuler par écrit à notre société dans la semaine suivant l'apparition du défaut fonctionnel. Les dispositions relatives à l'achat commercial, en particulier les §§ 377 et suivants. HGB, ne sont pas affectés par cette réglementation. En faisant valoir la garantie, la période de garantie n'est prolongée ni pour la machine, ni pour les pièces nouvellement installées. Les pièces remplacées deviennent la propriété de GSE TexPrint Solutions GmbH. Les pièces de rechange nécessaires pour la réparation et le temps de travail ne seront pas facturées.

Réparations

Réparation des défauts Le droit du client se limite dans un premier temps à la réparation des défauts. Si une réparation ultérieure échoue, le client a le droit, conformément au § 462 BGB, de résilier le contrat. Dans tous les cas, tous les autres droits sont exclus, en particulier les droits à dommages et intérêts, y compris les dommages consécutifs, à moins que GSE TexPrint Solutions GmbH ou ses auxiliaires d'exécution ne soient coupables d'intention ou de négligence grave, ou que les conditions prévues au § 463 BGB ne soient remplies.

Retours

Retour Le retour n'est possible qu'avec l'autorisation écrite de GSE TexPrint Solutions GmbH. Veuillez vous assurer que votre presse de transfert est emballée dans son carton d'origine et nous la renvoyer avec l'adresse de retour. Veuillez également inclure une brève description de l'erreur. Inscrivez le numéro de retour clairement visible sur le carton d'expédition. De plus, si vous n'avez plus le carton original vous pouvez nous en

demander un à vos frais . GSE TexPrint Solutions GmbH décline toute responsabilité pour les dommages causés par un emballage inadéquat du fait du client pendant le transport.

Reprise des machines fabriquées par GSE TexPrint Solutions GmbH en vue de leur élimination

GSE TexPrint Solutions GmbH s'engage à reprendre gratuitement tous les appareils fabriqués par GSE TexPrint Solutions GmbH et marqués à leur nom. La condition est que les machines soient livrées entièrement à GSE aux frais du client afin qu'elles puissent être démontées et éliminées de manière appropriée par GSE. DEEE n° d'enregistrement DE 37926376

Emballage

Conservez le carton et le matériel d'emballage afin de pouvoir emballer à nouveau la presse de transfert en toute sécurité lors d'un transport ultérieur.

Instructions d'utilisation

Assurez-vous que votre machine se trouve posée solidement sur votre surface de travail. Ouvrir complètement la presse de transfert jusqu'au bout et placer le matériau à imprimer uniformément et sans à-coups sur la plaque de base. Si l'ouverture est incomplète, il y a un risque de brûlures. Suivez toujours à la lettre les instructions de transfert fournies pour les matériaux respectifs.

Stockage

Vous pouvez stocker la presse ouverte ou fermée. Utilisez la fermeture à levier pour ranger la presse et économiser de l'espace.

Vous avez d'autres questions ? Appelez-nous au +33 (0)2 52 46 06 07 ou
envoyez-nous un e-mail à contact@happyfabric.fr
www.happyfabric.fr | GSE TexPrint Solutions GmbH | Kablower Weg 89 | 12526 Berlin



HappyFabric



HappyFabricfr



HappyFabric.fr